

**KRYLEX®**  
 Adhesives and sealants

**KB1054**

 Adhésif instantané caoutchouc renforcé  
 (Éthyle cyanoacrylate)

 Document No: KX-01-600-2301<sup>FR</sup>  
 Publier: 2  
 Amendement: a  
 Date: 22.04.2014  
 Page: 1 of 2

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

**KRYLEX®** adhésif Instantané KB1054 est un adhésif éthyle cyanoacrylate très visqueux, renforcé avec du caoutchouc noir. KB1054 présente une excellente résistance au décollement et à l'impact et convient bien pour des applications impliquant des vibrations, des chocs thermiques, des cyclages de températures et une humidité élevée.

**APPLICATIONS TYPIQUES**

**KRYLEX®** KB1054 est spécialement formulé pour assurer une liaison plus souple que cyanoacrylates standards. KB1054 peut être utilisé jusqu'à une température de 105°C en continu et peut supporter des températures jusqu'à 125°C de manière intermittente.

KB1054 peut servir à coller divers substrats, notamment des métaux, des plastiques, des caoutchoucs, etc. KB1054 peut être utilisé sur les cartes de circuits imprimés (PCB) pour assurer une relaxation des contraintes des grands composants.

**PROPRIÉTÉS DU PRODUIT NON POLYMERISÉ**

|                                       |        | UNITÉ             | VALEUR         |
|---------------------------------------|--------|-------------------|----------------|
| Nature chimique                       |        |                   | Ethyle modifié |
| Aspect                                |        |                   | Noir           |
| Densité                               |        |                   | 1.10           |
| Viscosité <sup>1</sup>                | Portée | cPs               | 5000 - 10000   |
| Viscosité <sup>2</sup>                | Portée | cPs               | 1000 - 3000    |
| Résistance à la traction <sup>3</sup> |        | N/mm <sup>2</sup> | 20             |
| Temps de prise                        |        | Secs.             | 20 - 90        |
| Durcissement total @ 20°C             |        | Heures            | 24             |
| Point d'éclair                        |        | °C                | > 85           |
| Intervalle max de remplissage         |        | mm                | 0.20           |
| Durée de vie @ 5°C                    |        | Mois              | 6              |
| Plage de température                  |        | °C                | -50 à +105     |
| Exposition intermittente              |        | °C                | -50 à +125     |

<sup>1</sup> Brookfield RVT, Broche 3, vitesse 2.5 tours/min

<sup>2</sup> Brookfield RVT, Broche 3, vitesse 20 tours/min

<sup>3</sup> ISO 6922

**VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DU SUBSTRAT**

|                         |     |          |
|-------------------------|-----|----------|
| Acier / Acier           | <70 | Secondes |
| ABS/ABS                 | <50 | Secondes |
| Caoutchouc / Caoutchouc | <40 | Secondes |

La vitesse de polymérisation des adhésifs éthyle cyanoacrylate varient en fonction des substrats à coller. Les surfaces acides comme celles du cuir et du papier tendent à donner des temps de polymérisation plus longs que la plupart des plastiques et des caoutchoucs. Certains plastiques avec de très faibles énergie surfacique, comme que le polyéthylène, le polypropylène et le Téflon® nécessitent l'utilisation de l'apprêt **KRYLEX®** KP 707.

**VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DE L'INTERSTICE**

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** donnent les meilleurs résultats sur des pièces à ajustement serré (intervalle très faible). Le produit doit être appliqué pour créer un revêtement de collage très fin afin d'assurer une polymérisation rapide et l'adhérence la plus forte possible. Si l'on applique trop de produit, la vitesse de polymérisation sera plus faible.

**VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DES CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

Les adhésifs cyanoacrylates nécessitent une humidité sur la surface des substrats pour déclencher le mécanisme de polymérisation. La vitesse de polymérisation diminue si l'humidité est faible. Les basses températures aussi réduisent la vitesse de polymérisation. Toutes les valeurs concernant la vitesse de polymérisation sont mesurées à 21°C.

**VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DE L'ACTIVATEUR**

L'activateur **KRYLEX®** KP 4527 peut être utilisés pour augmenter considérablement les vitesses de polymérisation afin d'améliorer le collage et l'adhérence sur les surfaces poreuses. Activateur **KRYLEX®** KP 4527 peut aussi être utilisé pour polymériser l'adhésif en dehors du joint pour créer un fillet.

**RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS**

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** présentent une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, y compris l'huile moteur, l'essence, l'éthanol, le propanol et le fréon. Les cyanoacrylates ne résistent pas à des taux d'humidité très élevés ou à une humidité prolongée.

**RÉSISTANCE TYPIQUE A L'ENVIRONNEMENT**
**RÉSISTANCE À LA CHALEUR**

Le adhésif cyanoacrylates **KRYLEX®** KB1054 peuvent être utilisés jusqu'à une température de 105°C et intermittente à une température 125°C. A 105°C, la force d'adhérence sera égale à environ 40 % de l'adhérence à 21°C.

**VIEILLISSEMENT THERMIQUE**

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** conservent plus de 90 % de leur résistance lorsqu'ils sont chauffés à 100°C durant 90 jours et puis testée à 21°C. Le chauffage du conjointe à 120°C puis tester à 21°C donne une résistance d'adhérence d'environ 50% de la résistance initiale.

**L'ÉRADICATION DU CYANOACRYLATE POLYMERISÉ**

Le cyanoacrylate polymérisé peut être enlevé de la plupart des substrats, et les pièces peuvent être démontées en utilisant le produit de décollement **KRYLEX®** KP 687. On ne peut pas enlever le cyanoacrylate complètement dès tissus.

DONNÉES TECHNIQUES

**KRYLEX®**  
Adhesives and sealants

**KB1054**

**Adhésif instantané caoutchouc renforcé  
(Éthyle cyanoacrylate)**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Document No: | KX-01-600-2301 <sup>FR</sup> |
| Publier:     | 2                            |
| Amendment:   | a                            |
| Date:        | 22.04.2014                   |
| Page         | 2 of 2                       |

#### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Le collage s'effectue très rapidement et on doit donc vérifier que les pièces sont correctement alignées avant de les coller.

L'activateur **KRYLEX®** KP 4257 peut être nécessaires s'il y a des interstice importants ou des surfaces poreuses. Certains plastiques peuvent nécessiter l'application de l'apprêt **KRYLEX®** KP 707.

Vérifiez que les pièces sont propres, sèches et dégraissées. Le produit est normalement appliqué à la main à partir du flacon. Appliquez avec modération sur une surface et pressez les pièces ensemble fermement jusqu'à obtenir une résistance suffisante.

En règle générale, utilisez le moins possible de cyanoacrylate; l'application d'une quantité excessive entraînera une vitesse lente de polymérisation et une force d'adhérence plus faible.

S'il vous plaît contacter votre représentant de **KRYLEX®** pour obtenir des conseils sur des solutions de distribution.

#### PRESENTATION

Flacons: ..... 50g et 500g.  
Disponible en vrac pour utilisation avec des systèmes de distribution.

#### STOCKAGE

Stockez dans un local frais à l'abri des rayons solaires directs. Réfrigération à 5°C donne une stabilité optimale de stockage.

#### INFORMATIONS GENERALES

Pour manipuler ce produit en toute sécurité, consultez la Fiche technique de sécurité produit.

#### VARIATIONS DES DONNEES

Les données contenues dans cette fiche technique sont des valeurs typiques et/ou des intervalles typiques. Ces valeurs s'appuient sur des résultats d'essai réels et sont régulièrement vérifiées.

#### DÉSISTEMENT

Les informations contenues ici sont données en toute bonne foi et sont considérées comme fiables ; cependant elles ne sont données qu'à titre indicatif générale. Chemence Ltd. et ses agents ne peuvent assumer la responsabilité sur les résultats obtenus dans l'utilisation de leur produit par des personnes dont les méthodes échappent à leur contrôle. Ils appartient à l'utilisateur de déterminer si un produit ou une méthode d'utilisation ou de préparation est bien adapté avant de l'utiliser comme indiqué dans notre document ; de plus l'utilisateur doit respecter et adapter les précautions recommandées pour la protection du personnel et des équipements au cours de la manipulation et de l'utilisation de nos produits.