

KRYLEX®
 Adhesives and sealants

KB544
 Adhésif instantané
 (Éthyle cyanoacrylate)

 Document No: KX-01-600-2262^{FR}
 Publier: 2
 Amendement: a
 Date: 14.04.2014
 Page: 1 of 2

DESCRIPTION DU PRODUIT

KRYLEX® adhésif Instantané KB544 est un adhésif Ethyl Cyanoacrylate très visqueux à polymérisation rapide. La nouvelle formulation présente une insensibilité plus grande à la surface, permettant donc de coller plus rapidement tous les substrats et améliorant les performances sur le bois, le carton et les métaux. La nouvelle formulation de gel présente un comportement thixotropique amélioré et un aspect uniforme.

APPLICATIONS TYPIQUES

KRYLEX® KB544 est spécialement formulé pour coller la plupart des métaux, bois, cartons, plastiques, caoutchoucs, cuir, tissus et autres substrats courants, en donnant une résistance de collage élevée. La formulation de gel permet de coller des composants mal ajustés et des substrats poreux comme la faïence et d'autres céramiques. Il peut aussi être utilisé sur des surfaces verticales et en position haute, car il ne s'égouttera pas et ne s'affaîssera pas.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT NON POLYMERISÉ

	UNITÉ	VALEUR
Nature chimique		Ethyle
Aspect		Gel
Densité		1.10
Viscosité ¹		Thixotropique
	Portée	cPs
		50 - 90,000
Résistance à la traction ²	N/mm ²	21
Temps de prise	Secs.	3 - 60
Polymérisation complète	Heures	24
Point d'éclair	°C	> 85
Intervalle max de remplissage	mm	0.5
Durée de vie @ 5°C	Mois	12
Plage de température	°C	-50 à +80

¹ Brookfield RVT, 'T- broche ' C @ 2.5rpm

² ISO 6922

VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DU SUBSTRAT

Acier doux	15-30	Secondes
Bois Balsa	~3	Secondes
ABS/ABS	10-15	Secondes
Carton	23-35	Secondes
PVC	15-30	Secondes
Caoutchouc Buna	~3	Secondes
Résistance à la traction atteinte, ISO6922, sur l'acier doux :		
2 mins.	>4	N/mm ²
10 mins.	>9	N/mm ²
24 hours (full cure)	15-27	N/mm ²

La vitesse de polymérisation des adhésifs éthyle cyanoacrylate varient en fonction des substrats à coller.

Les surfaces acides comme celles du cuir et du papier tendent à donner des temps de polymérisation plus longs que la plupart des plastiques et des caoutchoucs. Certains plastiques avec de très faibles énergies de surface, comme que le polyéthylène, le polypropylène et le Téflon® nécessitent l'utilisation de l'apprêt **KRYLEX®** KP 707.

VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DE L'INTERSTICE

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** donnent les meilleurs résultats sur des pièces à ajustement serré (intervalle très faible). Le produit doit être appliqué pour créer un revêtement de collage très fin afin d'assurer une polymérisation rapide et l'adhérence la plus forte possible. Si l'on applique trop de produit, la vitesse de polymérisation sera plus faible.

VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DE L'ACTIVATEUR

L'activateur **KRYLEX®** KP 4527 peut être utilisés pour augmenter considérablement les vitesses de polymérisation afin d'améliorer le collage et l'adhérence sur les surfaces poreuses. On peut obtenir des vitesses de polymérisation inférieures à 5 secondes.

L'utilisation d'un activateur peut diminuer la résistance de collage jusqu'à 30 %. Chemence recommande d'effectuer des essais sur les pièces pour mesurer cet effet si la résistance de collage est critique.

Activateur **KRYLEX®** KP 4527 peut aussi être utilisé pour polymériser l'adhésif en dehors du joint pour créer un fillet.

VITESSE DE POLYMERISATION BASÉ SUR DES CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

Les adhésifs cyanoacrylates nécessitent une humidité sur la surface des substrats pour déclencher le mécanisme de polymérisation. La vitesse de polymérisation diminue si l'humidité est faible. Les basses températures aussi réduisent la vitesse de polymérisation. Toutes les valeurs concernant la vitesse de polymérisation sont mesurées à 21°C.

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** présentent une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, y compris l'huile moteur, l'essence, l'éthanol, le propanol et le fréon. Les cyanoacrylates ne résistent pas à des taux d'humidité très élevés ou à une humidité prolongée.

RÉSISTANCE TYPIQUE A L'ENVIRONNEMENT
RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Les adhésifs cyanoacrylates **KRYLEX®** peuvent être utilisés jusqu'à une température de 80°C. A 80°C, la force d'adhérence sera égale à environ 70 % de l'adhérence à 21°C. La force d'adhérence à 100°C est d'environ 50 % de l'adhérence maximum à 21°C.

VIELLISSEMENT THERMIQUE

Les cyanoacrylates **KRYLEX®** conservent plus de 90 % de leur résistance lorsqu'ils sont chauffés à 80°C durant 90 jours et puis testée à 21°C. Le chauffage du conjointe à 100°C puis tester à 21°C donne une résistance d'adhérence d'environ 50% de la résistance initiale.

DONNÉES TECHNIQUES

KRYLEX®
Adhesives and sealants

KB544
Adhésif instantané
(Éthyle cyanoacrylate)

Document No:	KX-01-600-2262 ^{FR}
Publier:	2
Amendment:	a
Date:	14.04.2014
Page	2 of 2

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Le collage s'effectue très rapidement et on doit donc vérifier que les pièces sont correctement alignées avant de les coller.

L'activateur **KRYLEX®** KP 4257 peut être nécessaires s'il y a des interstice importants ou des surfaces poreuses. Certains plastiques peuvent nécessiter l'application de l'apprêt **KRYLEX®** KP 707.

Vérifiez que les pièces sont propres, sèches et dégraissées. Le produit est normalement appliqué à la main à partir du tube. Appliquez avec modération sur une surface et pressez les pièces ensemble fermement jusqu'à obtenir une résistance suffisante.

En règle générale, utilisez le moins possible de cyanoacrylate ; l'application d'une quantité excessive entraînera une vitesse lente de polymérisation et une force d'adhérence plus faible.

S'il vous plaît contacter votre représentant de **KRYLEX®** pour obtenir des conseils sur des solutions de distribution.

STOCKAGE

Stockez dans un local frais à l'abri des rayons solaires directs. Réfrigération à 5°C donne une stabilité optimale de stockage.

PRESENTATION

Flacons: 20g et 310g.
Disponible en vrac pour utilisation avec des systèmes de distribution.

RETRAIT DU CYANOACRYLATE POLYMERISE

Le cyanoacrylate polymérisé peut être enlevé de la plupart des substrats, et les pièces peuvent être démontées en utilisant le produit de décolage **KRYLEX®** KP 687. On ne peut pas enlever complètement le cyanoacrylate des tissus.

INFORMATIONS GENERALES

Pour manipuler ce produit en toute sécurité, consultez la Fiche technique de sécurité produit.

VARIATIONS DES DONNEES

Les données contenues dans cette fiche technique sont des valeurs typiques et/ou des intervalles typiques. Ces valeurs s'appuient sur des résultats d'essai réels et sont régulièrement vérifiées.

DÉSISTEMENT

Les informations contenues ici sont données en toute bonne foi et sont considérées comme fiables ; cependant elles ne sont données qu'à titre indicatif générale. Chemence Ltd. et ses agents ne peuvent assumer la responsabilité sur les résultats obtenus dans l'utilisation de leur produit par des personnes dont les méthodes échappent à leur contrôle. Ils appartient à l'utilisateur de déterminer si un produit ou une méthode d'utilisation ou de préparation est bien adapté avant de l'utiliser comme indiqué dans notre document ; de plus l'utilisateur doit respecter et adapter les précautions recommandées pour la protection du personnel et des équipements au cours de la manipulation et de l'utilisation de nos produits.